

# BRIKER<sup>®</sup>

— POWER IN YOUR HANDS

## ABRASIVOS

> [www.brikertools.com](http://www.brikertools.com)



# » GUÍA DE SEGURIDAD

¿Qué significan los diagramas?

**BRIKER**<sup>®</sup>  
POWER IN YOUR HANDS



Certificado MPA  
(norma alemana)



Certificado  
ISO 9001



Calidad respaldada  
del producto



Acreditación  
internacional



Cert. de seguridad  
y sostenibilidad



Usar máscara  
antipolvo



Usar lentes  
de seguridad



Usar orejeras  
de protección



Usar guantes  
de protección



Leer las  
instrucciones



Ángulo de trabajo  
de 15° a 30°



No exceder  
la velocidad



No usar un  
disco dañado



Especial para  
hierro y metal



Especial para  
acero inox

## » ESTRUCTURA DEL DISCO

- 01 Anillo metálico con fecha de caducidad.
- 02 Etiqueta del producto con toda la información sobre el disco y recomendaciones de seguridad.
- 03 Red de fibra de vidrio, garantiza la seguridad del disco durante el corte o el desbaste, funciona como las barras de refuerzo al hormigón.
- 05 Segunda red de fibra de vidrio para aumentar la seguridad del disco.
- 06 Otra capa de granos abrasivos mezclados, con materiales de relleno y resina (líquida y en polvo).
- 07 Papel negro en la parte trasera.



- 04 Otra capa de granos abrasivos mezclados, con materiales de relleno y resina (líquida y en polvo).

Granos abrasivos  
mezclados



Materiales  
de relleno



Resina (líquida  
y en polvo)



# » LECTURA DEL DISCO

¿Cómo leer la etiqueta del disco?



- |   |   |
|---|---|
| <b>01</b> Calidad respaldada por INSURANCE                                | <b>07</b> Logo de la marca registrada BRIKER                          |
| <b>02</b> Certificado de calidad ISO 9001                                 | <b>08</b> Fecha de caducidad o vencimiento                            |
| <b>03</b> Certificado MPA (norma alemana)                                 | <b>09</b> Material sobre el cual trabajar                             |
| <b>04</b> Norma de producción (norma europea para herramientas)           | <b>10</b> Tamaño del disco en milímetros y pulgadas                   |
| <b>05</b> Velocidad máxima de trabajo permitida y revoluciones por minuto | <b>11</b> Información del producto (ver abajo para su interpretación) |
| <b>06</b> Diagramas de seguridad (ver página 4 para las definiciones)     | <b>12</b> Código de barras y código de producto                       |

**A 30 R 4 BF**

Tipo de grano	Tamaño de grano	Grado de dureza	Estructura	Tipo de unión
A: Óxido de aluminio. SA: Aluminio simple. WA: Óxido de aluminio blanco. ZA: Zirconio. C: Carburo de silicio.	24 ~ 24 = Grueso 30 ~ 60 = Medio 70 ~ 150 = Fino	La dureza se indica con las letras de la A a la Z, de la más baja a la más alta.	La estructura del producto se indica del 0 al 14, desde la estructura más suelta a la más apretada.	B = Enlace de resina sintética. BF = Resina sintética adherida con refuerzo de red de fibra de vidrio.

## DISCO BRIKER CORTE FINO INOX



CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	COMP.	EMP.
BR-CW115X12WA	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	115 x 1.2 x 22.2	WA60TBF	CAJA x 25
BR-CW180X16WA	7" x 1/16" x 7/8"	180 x 1.6 x 22.2	WA46TBF	CAJA x 25



FORMA T41

Discos con granos abrasivos especiales para trabajos que requieran cortes rápidos, precisos y limpios. Brindan menor desgaste de la herramienta y de la pieza. Ideal para cortes sobre fierros, aceros y acero inoxidable.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO BRIKER PARA METAL



POWER IN YOUR HANDS

CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	COMPOSICIÓN	EMPAQUE
BR-CW115X16A	4 1/2" x 1/16" x 7/8"	115 x 1.6 x 22.2	A60TBF	CAJA x 25
BR-CW115X3A	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	115 x 3 x 22.2	A30R4BF	CAJA x 25
BR-CW180X3A	7" x 1/8" x 7/8"	180 x 3 x 22.2	A30R4BF	CAJA x 25
BR-CW230X2A	9" x 1/12" x 7/8"	230 x 2 x 22.2	A30RBF	CAJA x 25
BR-CW230X3A	9" x 1/8" x 7/8"	230 x 3 x 22.2	A30R4BF	CAJA x 25
BR-CW355X28A	14" x 7/64" x 1"	355 x 2.8 x 25.4	A30R4BF	CAJA x 10



FORMA T41

Discos de alto rendimiento de distintos tamaños para trabajos de corte sobre metales en general, acero, aceros estructurales, fierros, fierros negros y cordones de soldadura u otros excesos.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO BRIKER PARA METAL



Ángulo de trabajo de 15° a 30°



CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	COMPOSICIÓN	EMPAQUE
BR-GW115X6A	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	115 x 6 x 22.2	A24R4BF	CAJA x 15
BR-GW180X6A	7" x 1/4" x 7/8"	180 x 6 x 22.2	A24R4BF	CAJA x 15
BR-GW230X6A	9" x 1/4" x 7/8"	230 x 6 x 22.2	A24R4BF	CAJA x 15



FORMA T27

Discos de alto rendimiento de distintos tamaños para trabajos de desbaste y acabado sobre metales en general, acero, aceros estructurales, fierros, fierros negros y cordones de soldadura u otros excesos.

Sectores de aplicación: **Metalmecánica** **Industria en general**

## DISCO BRIKER PARA ACERO INOX



Ángulo de trabajo de 15° a 30°

CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	COMP.	EMP.
BR-GW180X6BDZ410	7" x 1/4" x 7/8"	180 x 6 x 22.2	AZ30RBF3T	CAJA x 10
BR-GW230X6BDZ410	9" x 1/4" x 7/8"	230 x 6 x 22.2	AZ30RBF3T	CAJA x 10



FORMA T27

Discos industriales del más alto desempeño para operaciones exigentes de desbaste. Especialmente elaborado para remover material rápidamente en aceros, aceros inoxidables y superficies ferrosas en general.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO BRIKER DIAMANTADO CONTINUO



CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	RPM
BR-PRO115C	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	115 x 1.2 x 22.2	13.900
BR-PRO180C	7" x 1/16" x 7/8"	180 x 1.6 x 22.2	8.500
BR-PREM115C	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	115 x 1.2 x 22.2	13.900



MATERIALES DE REVESTIMIENTO

Diseñada para operaciones de corte, con alta agresividad y buen acabado. Excelente relación costo beneficio.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO BRIKER DIAMANTADO TURBO



CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	RPM
BR-PRO115T	4 1/2" x 7/8"	115 x 22.2	13.900
BR-PRO180T	7" x 7/8"	180 x 22.2	8.500



MATERIALES DE REVESTIMIENTO

Diseñada para operaciones de corte, con alta agresividad y buen acabado. Excelente relación costo beneficio.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO BRIKER DIAMANTADO SEGMENTADO



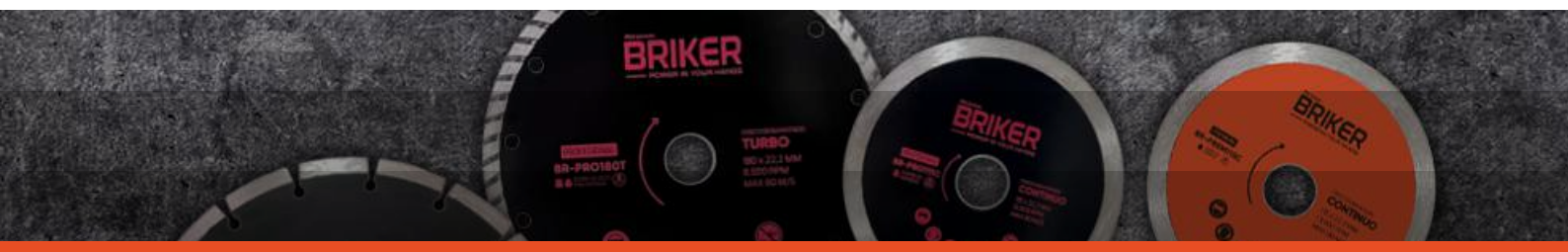
CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	RPM
BR-PRO115S	4 1/2" x 7/8"	115 x 22.2	13.900
BR-PRO180S	7" x 7/8"	180 x 22.2	8.500
BR-PRO230S	9" x 7/8"	230 x 22.2	6.650
BR-PRO350S	14" x 1"	350 x 25.4	4.300



MATERIALES DE REVESTIMIENTO

Diseñada para operaciones de corte, con alta agresividad y buen acabado. Excelente relación costo beneficio.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**



## DISCO FLAP BRIKER INOX



CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	GRANO	EMP.
BR-FD11540ZA	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	40	CAJA x 10
BR-FD11560ZA	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	60	CAJA x 10
BR-FD11580ZA	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	80	CAJA x 10
BR-FD115120ZA	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	120	CAJA x 10
BR-FD18040ZA	7" x 7/8"	180 x 22	40	CAJA x 5
BR-FD18060ZA	7" x 7/8"	180 x 22	60	CAJA x 5
BR-FD18080ZA	7" x 7/8"	180 x 22	80	CAJA x 5
BR-FD180120ZA	7" x 7/8"	180 x 22	120	CAJA x 5

### FLAP DISC PREMIUM › ZIRCONADO



FORMA T27

Discos de láminas especialmente usados para el lijado y desbaste sobre superficies en acero y acero inoxidable. Cuenta con una tasa de remoción óptima y garantiza una operación estable al usuario.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

## DISCO FLAP BRIKER METAL

CÓDIGO	PULGADAS	MILÍMETROS	GRANO	EMP.
BR-FD11540A	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	40	CAJA x 10
BR-FD11560A	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	60	CAJA x 10
BR-FD11580A	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	80	CAJA x 10
BR-FD115120A	4 1/2" x 7/8"	115 x 22	120	CAJA x 10
BR-FD18040A	7" x 7/8"	180 x 22	40	CAJA x 5
BR-FD18060A	7" x 7/8"	180 x 22	60	CAJA x 5
BR-FD18080A	7" x 7/8"	180 x 22	80	CAJA x 5
BR-FD180120A	7" x 7/8"	180 x 22	120	CAJA x 5



FORMA T27

Discos de láminas de alta calidad, son sólidos y resistentes al desgaste para un trabajo intenso, brinda una excelente vida útil para desbastar soldaduras y realizar lijado grueso en metal.

Sectores de aplicación: **Industria en general** **Metalmecánica**

### FLAP DISC STANDARD

**POWER IN YOUR HANDS**

### Lo que **SI** debo hacer

Al almacenar y manipular los discos abrasivos debe hacerse con cuidado. Los discos de corte se almacenan de forma horizontal sobre una superficie plana y seca, de preferencia sobre una base de acero. Los discos con centro deprimido deben ponerse unos sobre otros o almacenarse en el empaque original.

Antes de montar el disco en la máquina correspondiente, debe inspeccionarlo muy de cerca y verificar que no presenten daños, ya sea por el transporte u otra causa.

Asegúrese de utilizar un sistema de protección y verificar que esté bien posicionado y sujeto. Este debe cubrir por lo menos la mitad del disco y proteger al operario en caso el disco se rompa.

Antes de cambiar el disco, apague la máquina y desenchúfela de la corriente eléctrica, en caso sea una máquina inalámbrica, asegúrese que esté completamente apagada.

Al cambiar el disco, utilice siempre los accesorios suministrados por el fabricante de la máquina.

Asegúrese que la velocidad del eje de la máquina no sea superior a la velocidad de funcionamiento indicada en el disco.

Siempre utilice las bridas de montaje correctas y compruebe que no presente daños, ni rebabas y estén limpias.

Consulte las normas EN 12413 y EN 13743.

Deje que el disco rote a la velocidad de trabajo y con la protección correspondiente por al menos un minuto antes de iniciar el corte o desbaste.

Siempre utilice una adecuada ropa de trabajo con guantes, gafas de protección, mascarilla, orejeras y calzado de seguridad.

Verifique las velocidades de la máquina regularmente, en especial, después de trabajos de mantenimiento o reparación. Si la máquina posee dispositivo de control de velocidad, deberá pasar la revisión de mantenimiento correspondiente.

Compruebe siempre que la herramienta se encuentra bien sujeta durante la operación de corte o desbaste.

Almacene las máquinas en un lugar adecuado cuando no la utilice, de tal forma evitará posibles daños al disco.

Utilice la máquina en una posición cómoda, en la que el disco esté bien equilibrado y la máquina tenga un buen apoyo.

En el caso de discos con centro deprimido, realice la aplicación de desbaste a un ángulo mayor de 30° con respecto a la pieza. En caso de los discos de corte, este debe realizarse de forma recta (90°).

En las operaciones de corte y desbaste, mantenga su entorno de trabajo despejado y con buena iluminación. Si el operario tropieza y cae con una máquina en funcionamiento en sus manos, puede causarles lesiones de gravedad.

### Lo que **NO** debo hacer

Manipular los discos de manera descuidada y/o brusca.

Usar discos de corte no reforzados con máquinas portátiles.

Almacenar los discos en un ambiente húmedo o sometido a temperaturas extremas.

Montar un disco dañado. MATERIAL NO ADECUADO

Superar la velocidad de funcionamiento máxima indicada en la etiqueta del disco.

Forzar un disco para que encaje en el eje de una máquina.

Usar bridas de montaje inadecuadas, con daños, sucias o con rebabas.

Ajustar con exceso la brida o la rosca de montaje. Esto podría deformar las bridas.

Usar secantes con discos de centro deprimido menores o iguales a 406mm (EN 12413).

Usar una máquina con un mal estado de funcionamiento.

Usar una máquina sin guarda o carcasa de protección de disco.

Usar discos sin una ventilación adecuada o sin el correspondiente equipo de protección personal.

Aplicar presión lateral a un disco de corte.

Detener el disco aplicando presión en su cara o los bordes. Apague la máquina y espere a que el disco deje de girar.

Dejar que el disco quede insertado o atrapado en el corte.

Aplicar una presión excesiva en el disco causando que el motor se ralentice.

Utilizar para desbaste el canto de un disco de corte o discos con centro deprimido menores de 4,0mm de grosor.

Dejar caer o bajar al suelo una máquina sujetándola por el cable o por el tubo de extracción. Debido al peso de la máquina, el disco se puede romper fácilmente si se posa en alguna superficie de forma brusca. Esta es una de las causas más habituales de que se rompan los discos.

Realizar una operación de desbaste con un disco de desbaste a un ángulo menor de 30° con respecto a la pieza.

Usar una máquina en una postura en la que no tenga control total sobre la misma y en la que no se mantenga en perfecto equilibrio.

